Wir machen's einfach!

THOMSEN Messtechnik

dew.IQ

Feuchteanalysator

Eigenschaften

- Rack-, Tisch-, Fronttafel- und Wandgehäuse
- Wettergeschützte Anzeige/Tastatur- Membrane, IP66
- Kompatibel mit M-Serie oder IQ.probe Feuchtesensoren
- Zeigt den Feuchtegehalt in Tau-/Frostpunkt oder ppmv an
- Ein Strom- oder Spannungs-Analogausgang
- Fehleralarm-Relay
- Zwei Prozessalarmrelais

Anwendungen

Dieser Panametrics Einkanal-Analysator ist speziell für die Messung der Feuchte in Prozessgasen ausgelegt. Sein robustes Design eignet sich ideal für den industriellen Einsatz in Verbindung mit dem IQ.probe oder M-Serie Feuchtesensor.

- Industriegase
- Oberfl ächenbehandlung in der Metallindustrie
- Energieerzeugung
- Gastrockner
- Pharmazie
- Luftfahrt

Panametrics
a Baker Hughes business

Wirtschaftliche Echtzeitmessungder Prozessfeuchte

Der dew.IQ ist ein wirtschaftliches Einkanal- Auminiumoxid-Hygrometer innerhalb der neuen IQ Series von Panametrics. Er ist gedacht für industrielle Applikationen, die eine genaue Echtzeit-Messung der Feuchte benötigen.

Intelligente Vereinfachung mit IQ.probe und M Serie Sensoren

Die Installation des dew.IQ ist einfach und intuitiv. Als Nachfolger der Panametrics Baureihen MMS35, System 580, Model 600/700 oder noch früher können die M-Serie Sensoren und das Sensorkabel weiter verwendet werden und einfach an den dew.IQ binnen weniger Minuten angeschlossen werden, was die Installationskosten minimiert. Für neue Installationen kann der IQ.probe Sensor zum Einsatz kommen, der die Kalibrierung digital gespeichert hat und keine abgeschirmten Kabel mehr benötigt.

Der IQ.probe und der M-Serie Feuchtesensor sind robuste und genaue Absolutfeuchtesensoren mit einer rückführbaren Kalibrierung zu Nationalen Standards. Ein aussergewöhnlich dynamischer Bereich, schnelle Ansprechgeschwindigkeit und Kalibrierstabilität haben den Aluminiumoxid-Sensor in den letzten 40 Jahren zum Standard für Leistung und Nutzen in der industrielle Feuchtemessung gemacht.

Mikroprozessor-gestützte Elektronik

Der Mikroprozessor-gestützte dew.IQ misst zuverlässig und schnell Änderungen der Feuchte im Prozess und zeigt den Feuchtegehalt als Tau-/ Frostpunkttemperatur in °C oder als ppmv-Wert (erfordert die Eingabe einer Druckkonstanten) in dem LCD- Display an. Der Messwert kann übereinen analogen, optisch isolierten Ausgang weitergeleitet werden. Der Analysator hat zwei Form C-Alarmrelais für hohe und niedrige Grenzwerte integriert. Über das grosse Display und die 6-fach-Tastatur können einfach die Einstellungen für den Analogausgang, die Alarme und die Kalibrierdaten vorgenommen werden.

Wir machen's einfach!

THOMSEN Messtechnik

dew.IQ Spezifi kationen

Elektronik

Eigensicherheit
Externe Sicherheitsbarrieren für den Feuchteeingang (optional nur für den M-Serie Sensor)

Europäische Konformität
Einhaltung der EMC Richtlinie 2004/108/EC und 2006/95/EC Niederspannungsrichtlinie (Installationskategorie II, Verschmutzungsgrad II)

Eingang
Feuchtesignal der M-Serie Sensoren oderIQ.probe Sensoren

Analogausgang
Ein Analogausgang, intern optisch isoliert,10-bit (0.1%) Aufl ösung,

Ausgangssignal über Schalter wählbar
- 0 bis 2 V, 10k Ω min. Bürde
- 0 bis 20 mA, 400 Ω max. Serienwiderstand
- 4 bis 20 mA, 400 Ω max. Serienwiderstand

Programmierbar durch Anwender innerhalbdes Messbereichs von Analysator und Sensor.

Alarmrelais
- Ein Fehleralarmrelais
- Zwei Standard-Form C-SPDT-Relais, max. 3 Abei 250 VAC/30 VDC
- Programmierbar durch Anwender innerhalb des Messbereichs von Analysator und Sensor.

Wiederholbarkeit Alarmpunkt
±0.1°C Taupunkt

Datenspeicher
32 GB Kapazität mit MicroSD-Karte, 4 GB Karte im Lieferumfang enthalten

Anzeige
128 x 64 matrix LCD

Anzeigefunktionen
Tau-/Frostpunkttemperatur in °C, ppmv(mit Eingabe einer Druckkonstanten) oder Sensorsignale für Diagnosezwecke

Spannungsversorgung
Universalnetzteil 100-240 VAC @ 50-60 Hz, oder 24 VDC nominal

Panametrics, ein Unternehmen von Baker Hughes, bietet Lösungen für die Messung des Feuchte-, Sauerstoff-, Flüssigkeits- und Gasdurchflusses in den härtesten Anwendungen und Umgebungen. Die Panametrics-Technologie ist ein Experte für Fackelmanagement und reduziert außerdem die Fackelemissionen und optimiert die Leistung.

Mit einer globalen Reichweite ermöglichen die kritischen Messlösungen und das Fackelemissionsmanagement von Panametrics den Kunden, die Effizienz zu steigern und CO_2-Reduktionsziele in kritischen Branchen zu erreichen, darunter: Öl & Gas; Energie; Gesundheitswesen; Wasser und Abwasser; Chemische Verarbeitung; Essen & Trinken und viele andere.

Nehmen Sie an der Unterhaltung teil und folgen Sie uns auf LinkedIN: **linkedin.com/company/panametricscompany**

Temperatur
- Betrieb: –20° bis +60°C
- Lagerung: –40° bis +70°C

Aufwärmzeit
Erreicht die spezifi zierten Genauigkeiteninnerhalb von 3 Minuten

Konfiguration
- PFronttafelausführung, IP66 (nur Fronttafel)
- 9.5”-Halbrack
- Tischgehäuse
- Wandgehäuse, IP66

Feuchtemessung

Sensorausführung
Dünnfi lm-Aluminiumoxidsensor

Feuchtesensor Kompatibilität
Kompatibel mit allen Aluminiumoxid-Feuchte-Sensoren der Panametrics M-Serie und IQ.probe

Tau-/Frostpunkttemperatur
- Gesamter Messbereich: –110° bis +60°C
- Standard: –80° bis +20°C mit extrapolierten
- Werten bis –110°C
- Ultra-Low: –110° bis –50°C
- Erweiterte Kalibrierung: –80° bis +60°C

Kalibrierte Messgenauigkeit bei 25°C
- ±2°C von –65° bis 10°C Tau- /Frostpunkt
- ±3°C von –80° bis –66°C Tau/Frostpunkt

Wiederholbarkeit
- ±0.5°C von –65° bis 10°C Tau-/Frostpunkt
- ±1.0°C von –80° bis –66°C Tau-/Frostpunkt

THOMSEN Messtechnik
Thomsen Messtechnik GmbH
Industriestraße 16, D-35753 Greifenstein
Telefon: +49 (0) 6477 / 67434-0
www.Thomsen-Messtechnik.com
Info@Thomsen-Messtechnik.com

Baker Hughes

Copyright 2021 Baker Hughes Company. All rights reserved.