

Wir machen's einfach!



## dew.IQ

### Feuchteanalysator

#### Eigenschaften

- Rack-, Tisch-, Fronttafel- und Wandgehäuse
- Wettergeschützte Anzeige/Tastatur-Membrane, IP66
- Kompatibel mit M-Serie oder IQ.probe Feuchtesensoren
- Zeigt den Feuchtegehalt in Tau-/Frostpunkt oder ppmv an
- Ein Strom- oder Spannungs-Analogausgang
- Fehleralarm-Relay
- Zwei Prozessalarmrelais

#### Anwendungen

Dieser Panametrics Einkanal-Analysator ist speziell für die Messung der Feuchte in Prozessgasen ausgelegt. Sein robustes Design eignet sich ideal für den industriellen Einsatz in Verbindung mit dem IQ.probe oder M-Serie Feuchtesensor.

- Industriegase
- Oberflächenbehandlung in der Metallindustrie
- Energieerzeugung
- Gastrockner
- Pharmazie
- Luftfahrt

Wir machen's einfach!

### Wirtschaftliche Echtzeitmessung der Prozessfeuchte

Der dew.IQ ist ein wirtschaftliches Einkanal- Aluminiumoxid-Hygrometer innerhalb der neuen IQ Series von Panametrics. Er ist gedacht für industrielle Applikationen, die eine genaue Echtzeit-Messung der Feuchte benötigen.

### Intelligente Vereinfachung mit IQ.probe und M Serie Sensoren

Die Installation des dew.IQ ist einfach und intuitiv. Als Nachfolger der Panametrics Baureihen MMS35, System 580, Model 600/700 oder noch früher können die M-Serie Sensoren und das Sensorkabel weiter verwendet werden und einfach an den dew.IQ binnen weniger Minuten angeschlossen werden, was die Installationskosten minimiert. Für neue Installationen kann der IQ.probe Sensor zum Einsatz kommen, der die Kalibrierung digital gespeichert hat und keine abgeschirmten Kabel mehr benötigt.

Der IQ.probe und der M-Serie Feuchtesensor sind robuste und genaue Absolutfeuchtesensoren mit einer rückführbaren Kalibrierung zu Nationalen Standards. Ein aussergewöhnlich dynamischer Bereich, schnelle Ansprechgeschwindigkeit und Kalibrierstabilität haben den Aluminiumoxid-Sensor in den letzten 40 Jahren zum Standard für Leistung und Nutzen in der industrielle Feuchtemessung gemacht.



### Mikroprozessor-gestützte Elektronik

Der Mikroprozessor-gestützte dew.IQ misst zuverlässig und schnell Änderungen der Feuchte im Prozess und zeigt den Feuchtegehalt als Tau-/ Frostpunkttemperatur in °C oder als ppmv-Wert (erfordert die Eingabe einer Druckkonstanten) in dem LCD- Display an. Der Messwert kann über einen analogen, optisch isolierten Ausgang weitergeleitet werden. Der Analysator hat zwei Form C-Alarmrelais für hohe und niedrige Grenzwerte integriert. Über das grosse Display und die 6-fach-Tastatur können einfach die Einstellungen für den Analogausgang, die Alarmlimits und die Kalibrierdaten vorgenommen werden.

## dew.IQ Spezifikationen

### Elektronik

#### Eigensicherheit

Externe Sicherheitsbarrieren für den Feuchteingang (optional nur für den M-Serie Sensor)

#### Europäische Konformität

Einhaltung der EMC Richtlinie 2004/108/EC und 2006/95/EC Niederspannungsrichtlinie (Installationskategorie II, Verschmutzungsgrad II)

#### Eingang

Feuchtesignal der M-Serie Sensoren oder IQ.probe Sensoren

#### Analogausgang

Ein Analogausgang, intern optisch isoliert, 10-bit (0.1%) Auflösung

#### Ausgangssignal über Schalter wählbar

- 0 bis 2 V, 10k  $\Omega$  min. Bürde
- 0 bis 20 mA, 400  $\Omega$  max. Serienwiderstand
- 4 bis 20 mA, 400  $\Omega$  max. Serienwiderstand

Programmierbar durch Anwender innerhalb des Messbereichs von Analysator und Sensor.

#### Alarmrelais

- Ein Fehleralarmrelais
- Zwei Standard-Form C-SPDT-Relais, max. 3 A bei 250 VAC/30 VDC
- Programmierbar durch Anwender innerhalb des Messbereichs von Analysator und Sensor.

#### Wiederholbarkeit Alarmpunkt

$\pm 0.1^\circ\text{C}$  Taupunkt

#### Datenspeicher

32 GB Kapazität mit MicroSD-Karte, 4 GB Karte im Lieferumfang enthalten

#### Anzeige

128 x 64 matrix LCD

#### Anzeigefunktionen

Tau-/Frostpunktemperatur in  $^\circ\text{C}$ , ppmv (mit Eingabe einer Druckkonstanten) oder Sensorsignale für Diagnosezwecke

#### Spannungsversorgung

Universalnetzteil 100-240 VAC @ 50-60 Hz, oder 24 VDC nominal

Panametrics, ein Unternehmen von Baker Hughes, bietet Lösungen für die Messung des Feuchte-, Sauerstoff-, Flüssigkeits- und Gasdurchflusses in den härtesten Anwendungen und Umgebungen. Die Panametrics-Technologie ist ein Experte für Fackelmanagement und reduziert außerdem die Fackelemissionen und optimiert die Leistung.

Mit einer globalen Reichweite ermöglichen die kritischen Messlösungen und das Fackelemissionsmanagement von Panametrics den Kunden, die Effizienz zu steigern und  $\text{CO}_2$ -Reduktionsziele in kritischen Branchen zu erreichen, darunter: Öl & Gas; Energie; Gesundheitswesen; Wasser und Abwasser; Chemische Verarbeitung; Essen & Trinken und viele andere.

Nehmen Sie an der Unterhaltung teil und folgen Sie uns auf LinkedIn: [linkedin.com/company/panametricscompany](https://www.linkedin.com/company/panametricscompany)



#### Temperatur

- Betrieb:  $-20^\circ$  bis  $+60^\circ\text{C}$
- Lagerung:  $-40^\circ$  bis  $+70^\circ\text{C}$

#### Aufwärmzeit

Erreicht die spezifizierten Genauigkeiten innerhalb von 3 Minuten

#### Konfiguration

- P-Fronttafelaustritt, IP66 (nur Fronttafel)
- 9,5"-Halbrack
- Tischgehäuse
- Wandgehäuse, IP66

### Feuchtemessung

#### Sensorausführung

Dünnschicht-Aluminiumoxidsensor

#### Feuchtesensor Kompatibilität

Kompatibel mit allen Aluminiumoxid-Feuchte-Sensoren der Panametrics M-Serie und IQ.probe

#### Tau-/Frostpunktemperatur

- Gesamter Messbereich:  $-110^\circ$  bis  $+60^\circ\text{C}$
- Standard:  $-80^\circ$  bis  $+20^\circ\text{C}$  mit extrapolierten
- Werten bis  $-110^\circ\text{C}$
- Ultra-Low:  $-110^\circ$  bis  $-50^\circ\text{C}$
- Erweiterte Kalibrierung:  $-80^\circ$  bis  $+60^\circ\text{C}$

#### Kalibrierte Messgenauigkeit bei $25^\circ\text{C}$

- $\pm 2^\circ\text{C}$  von  $-65^\circ$  bis  $10^\circ\text{C}$  Tau-/Frostpunkt
- $\pm 3^\circ\text{C}$  von  $-80^\circ$  bis  $-66^\circ\text{C}$  Tau/Frostpunkt

#### Wiederholbarkeit

- $\pm 0.5^\circ\text{C}$  von  $-65^\circ$  bis  $10^\circ\text{C}$  Tau-/Frostpunkt
- $\pm 1.0^\circ\text{C}$  von  $-80^\circ$  bis  $-66^\circ\text{C}$  Tau-/Frostpunkt



Thomsen Messtechnik GmbH

Vorm Endstor 1, D-35753 Greifenstein

Telefon: +49 (0) 6477 / 9120-80

Telefax: +49 (0) 6477 / 9120-70

[www.Thomsen-Messtechnik.com](http://www.Thomsen-Messtechnik.com)

[Info@Thomsen-Messtechnik.com](mailto:Info@Thomsen-Messtechnik.com)

Baker Hughes 