

GE

Measurement & Control

dew.IQ

Feuchteanalysator



Eigenschaften

- Rack-, Tisch-, Fronttafel- und Wandgehäuse
- Wettergeschützte Anzeige/Tastatur-Membrane, IP66
- Kompatibel mit M-Serie oder IQ.probe Feuchtesensoren
- Zeigt den Feuchtegehalt in Tau-/Frostpunkt oder ppmv an
- Ein Strom- oder Spannungs-Analogausgang
- Fehleralarm-Relay
- Zwei Prozessalarmrelais

Anwendungen

Dieser Panametrics Einkanal-Analysator ist speziell für die Messung der Feuchte in Prozessgasen ausgelegt. Sein robustes Design eignet sich ideal für den industriellen Einsatz in Verbindung mit dem IQ.probe oder M-Serie Feuchtesensor.

- Industriegase
- Oberflächenbehandlung in der Metallindustrie
- Energieerzeugung
- Gastrockner
- Pharmazie
- Luftfahrt



Wirtschaftliche Echtzeitmessung der Prozessfeuchte

Der dew.IQ ist ein wirtschaftliches Einkanal-Aluminiumoxid-Hygrometer innerhalb der neuen IQ Series von GE. Er ist gedacht für industrielle Applikationen, die eine genaue Echtzeit-Messung der Feuchte benötigen.



Intelligente Vereinfachung mit IQ.probe und M Serie Sensoren

Die Installation des dew.IQ ist einfach und intuitiv. Als Nachfolger der Panametrics Baureihen MMS35, System 580, Model 600/700 oder noch früher können die M-Serie Sensoren und das Sensorkabel weiter verwendet werden und einfach an den dew.IQ binnen weniger Minuten angeschlossen werden, was die Installationskosten minimiert. Für neue Installationen kann der IQ.probe Sensor zum Einsatz kommen, der die Kalibrierung digital gespeichert hat und keine abgeschirmten Kabel mehr benötigt.



Der IQ.probe und der M-Serie Feuchtesensor sind robuste und genaue Absolutfeuchtesensoren mit einer rückführbaren Kalibrierung zu Nationalen Standards. Ein aussergewöhnlich dynamischer Bereich, schnelle Ansprechgeschwindigkeit und Kalibrierstabilität haben den Aluminiumoxid-Sensor in den letzten 40 Jahren zum Standard für Leistung und Nutzen in der industrielle Feuchtemessung gemacht.



Mikroprozessor-gestützte Elektronik

Der Mikroprozessor-gestützte dew.IQ misst zuverlässig und schnell Änderungen der Feuchte im Prozess und zeigt den Feuchtegehalt als Tau-/Frostpunkttemperatur in °C oder als ppmv-Wert (erfordert die Eingabe einer Druckkonstanten) in dem LCD- Display an. Der Messwert kann über einen analogen, optisch isolierten Ausgang weitergeleitet werden.

Der Analysator hat zwei Form C-Alarmrelais für hohe und niedrige Grenzwerte integriert. Über das grosse Display und die 6-fach-Tastatur können einfach die Einstellungen für den Analogausgang, die Alarmer und die Kalibrierdaten vorgenommen werden.

dew.IQ Spezifikationen

Elektronik

Eigensicherheit

Externe Sicherheitsbarrieren für den Feuchteingang (optional nur für den M-Serie Sensor)

Europäische Konformität

Einhaltung der EMC Richtlinie 2004/108/EC und 2006/95/EC Niederspannungsrichtlinie (Installationskategorie II, Verschmutzungsgrad II)

Eingang

Feuchtesignal der M-Serie Sensoren oder IQ.probe Sensoren

Analogausgang

Ein Analogausgang, intern optisch isoliert, 10-bit (0.1%) Auflösung, Ausgangssignal über Schalter wählbar, 0 bis 2 V, 10k Ω min. Bürde
0 bis 20 mA, 400 Ω max. Serienwiderstand
4 bis 20 mA, 400 Ω max. Serienwiderstand
Programmierbar durch Anwender innerhalb des Messbereichs von Analysator und Sensor.

Alarmrelais

Ein Fehleralarmrelais
Zwei Standard-Form C-SPDT-Relais, max. 3 A bei 250 VAC/30 VDC
Programmierbar durch Anwender innerhalb des Messbereichs von Analysator und Sensor.

Wiederholbarkeit Alarmpunkt

$\pm 0.1^\circ\text{C}$ Taupunkt

Datenspeicher

32 GB Kapazität mit MicroSD-Karte, 2 GB Karte im Lieferumfang enthalten

Anzeige

128 x 64 matrix LCD

Anzeigefunktionen

Tau-/Frostpunkttemperatur in $^\circ\text{C}$, ppmv (mit Eingabe einer Druckkonstanten) oder Sensorsignale für Diagnosezwecke

Spannungsversorgung

Universalnetzteil 100-240 VAC @ 50-60 Hz, oder 24 VDC nominal

Temperatur

Betrieb: -20° bis $+60^\circ\text{C}$
Lagerung: -40° bis $+70^\circ\text{C}$

Aufwärmzeit

Erreicht die spezifizierten Genauigkeiten innerhalb von 3 Minuten

Konfiguration

Fronttafel Ausführung, IP66 (nur Fronttafel)
9.5"-Halbrack
Tischgehäuse
Wandgehäuse, IP66



Feuchtemessung

Sensorausführung

Dünnschicht-Aluminiumoxidsensor

Feuchtesensor Kompatibilität

Kompatibel mit allen Aluminiumoxid-Feuchtesensoren der Panametrics M-Serie und d IQ.probe

Tau-/Frostpunkttemperatur

Gesamter Messbereich: -110° bis $+60^{\circ}\text{C}$

Standard: -80° bis $+20^{\circ}\text{C}$ mit extrapolierten Werten bis -110°C

Ultra-Low: -110° bis -50°C

Erweiterte Kalibrierung: -80° bis $+60^{\circ}\text{C}$

Kalibrierte Messgenauigkeit bei 25°C

$\pm 2^{\circ}\text{C}$ von -65° bis 10°C Tau- /Frostpunkt

$\pm 3^{\circ}\text{C}$ von -80° bis -66°C Tau/Frostpunkt

Wiederholbarkeit

$\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ von -65° bis 10°C Tau-/Frostpunkt

$\pm 1.0^{\circ}\text{C}$ von -80° bis -66°C Tau-/Frostpunkt



Thomsen Messtechnik GmbH

Vorm Endstor 1

D-35753 Greifenstein-Nenderoth

Tel.: +49 (0) 6477 / 9120-80

Fax: +49 (0) 6477 / 9120-70

www.Thomsen-Messtechnik.com

Info@Thomsen-Messtechnik.com



www.ge-mcs.com

920-598A